



Tom: III – SPECYFIKACJE TECHNICZNE

Część/Branża: SST_B-12_Dźwigi_Osobowe
Nr dokumentu 270-IP-ZB-XX-SP-M-00014

Temat: BUDOWA ZINTEGROWANEGO BLOKU OPERACYJNEGO NA TERENIE 5 WOJSKOWEGO SZPITALA
KLINICZNEGO Z POLIKLINIKĄ W KRAKOWIE SP ZOZ UL.WROCŁAWSKA 1-3

Inwestor: 5 Wojskowy Szpital Kliniczny z Polikliniką Samodzielny Publiczny Zakład Opieki Zdrowotnej w Krakowie
ul. Wrocławska 1-3, 30-901 Kraków

Nazwa i adres: 5 Wojskowy Szpital Kliniczny z Polikliniką Samodzielny Publiczny Zakład Opieki Zdrowotnej w Krakowie
ul. Wrocławska 1-3, 30-901 Kraków
jednostka ewidencyjna: Krowodrza, obręb: 0045, dz. nr: 184/11

Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY
Rewizja: 01

Kody CPV: URZĄDZENIA ELEKTROMECHANICZNE CPV 31720000-9

(PUSTA STRONA)

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA - DŻWIGI OSOBOWE

ZAWARTOŚĆ:

ZAWARTOŚĆ:	3
KOD 31720000-9 – URZĄDZENIA ELEKTROMECHANICZNE	5
1 CZĘŚĆ OGÓLNA	5
1.1 Przedmiot ST	5
1.2 Zakres stosowania ST	5
1.3 Określenia podstawowe	5
1.4 Ogólne wymagania dotyczące robót	5
2 MATERIAŁY	5
2.1 Wymagania ogólne	5
2.2 Dźwig W1 – winda osobowo-towarowa „czysta”	5
2.3 Dźwig W2 – winda osobowa	6
2.4 Dźwig W3 – winda osobowa	6
2.5 Dźwig W4 – winda osobowa	6
2.6 Dźwig W5 - winda osobowo-towarowa „brudna”	7
2.7 Dźwig W6 – winda przelotowa do wywozu odpadów i odbioru zwłok	7
2.8 Dźwig W7 – winda osobowa	7
2.9 Dźwig W8 – winda pożarowa	7
2.10 Dźwig W9 – winda osobowa	8
2.11 Dźwig W10 – winda osobowa	8
2.12 Wykończenie i wyposażenie	8
3 SPRZĘT	10
3.1 Wymagania ogólne	10
3.2 Sprzęt do wykonania robót	10
4 TRANSPORT	10
4.1 Wymagania ogólne	10
4.2 Transport materiałów	10
5 WYKONANIE ROBÓT	10
5.1 Wymagania ogólne	10
5.2 Warunki rozpoczęcia montażu	10
5.3 Montaż dźwigów	10
6 KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT	11
6.1 Wymagania ogólne	11
7 KONTROLA JAKOŚCI	11
7.1 Ogólne zasady kontroli jakości	11
7.2 Kontrola jakości	11
7.3 Ocena wyników badań	11
8 OBMIAR ROBÓT	11

8.1	Ogólne zasady obmiaru robót.....	11
8.2	Zasady obmiarowania.....	11
9	ODBIÓR ROBÓT	12
9.1	Wymagania ogólne	12
9.2	Zgodność z dokumentacją projektową i specyfikacją techniczną.....	12
9.3	Rodzaje odbiorów.....	12
10	PODSTAWA PŁATNOŚCI	12
10.1	Wymagania ogólne	12
10.2	Cena jednostki obmiarowej	12
11	PRZEPISY ZWIĄZANE	13

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA - DŹWIGI OSOBOWE

KOD 31720000-9 – URZĄDZENIA ELEKTROMECHANICZNE

1 CZĘŚĆ OGÓLNA

1.1 Przedmiot ST

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej „Dźwigi Osobowe” są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót obiektów kubaturowych, wchodzących w zakres:

BUDOWA ZINTEGROWANEGO BLOKU OPERACYJNEGO NA TERENIE 5 WOJSKOWEGO SZPITALA KLINICZNEGO Z POLIKLINIKĄ W KRAKOWIE SP ZOZ UL.WROCŁAWSKA 1-3.

1.2 Zakres stosowania ST

Robotą podstawową wchodzącą w zakres wykonania prac jest:

- dostawa i montaż dźwigów szpitalnych

Robotami towarzyszącymi i pomocniczymi przy montażu dźwigów są:

- zamontowanie kotew i wsporników w szybach windowych

- ustawienie i rozebranie niezbędnych rusztowań i pomostów

1.3 Określenia podstawowe

Określenia stosowane w niniejszej ST są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i definicjami podanymi w OST B-01 „Specyfikacja Ogólna” poz. 1.4.

Dźwig osobowy - jest to urządzenie mechaniczne służące do pionowego transportu osób.

Dźwig materiałowy- jest to urządzenie mechaniczne służące do pionowego transportu materiałów.

1.4 Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość wykonania robót, ich zgodność z dokumentacją projektową, ST i poleceniami Inspektora Nadzoru Inwestorskiego.

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w OST B-01 „Specyfikacja Ogólna” poz.1.4.

2 MATERIAŁY

2.1 Wymagania ogólne

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania podano w OST B-01 „Specyfikacja Ogólna” poz. 2.

2.2 Dźwig W1 – winda osobowo-towarowa „czysta”

Parametry dźwigu W1:

- Udźwig normalny – 1800 kg
- Ilość osób – 24
- Prędkość nominalna – 1,00 m/s

- Wysokość podnoszenia – 16800 mm
- Ilość przystanków /drzwi - 5/5
- Ilość drzwi kabinowych – 1
- Szerokość drzwi – 1300 mm
- Wysokość drzwi – 2100 mm
- Wewnętrzna wysokość kabiny – 2200 mm
- Wewnętrzna szerokość kabiny – 1400 mm
- Wewnętrzna głębokość kabiny – 2500 mm
- Wewnętrzna powierzchnia kabiny – 3,64 m²

2.3 Dźwig W2 – winda osobowa

- Udźwig normalny – 1800 kg
- Ilość osób – 24
- Prędkość nominalna – 1,00 m/s
- Wysokość podnoszenia – 16800 mm
- Ilość przystanków /drzwi - 5/5
- Ilość drzwi kabinowych – 1
- Szerokość drzwi – 1300 mm
- Wysokość drzwi – 2100 mm
- Wewnętrzna wysokość kabiny – 2200 mm
- Wewnętrzna szerokość kabiny – 1400 mm
- Wewnętrzna głębokość kabiny – 2500 mm

2.4 Dźwig W3 – winda osobowa

- Udźwig normalny – 1800 kg
- Ilość osób – 24
- Prędkość nominalna – 1,00 m/s
- Wysokość podnoszenia – 16800 mm
- Ilość przystanków /drzwi - 5/5
- Ilość drzwi kabinowych – 1
- Szerokość drzwi – 1300 mm
- Wysokość drzwi – 2100 mm
- Wewnętrzna wysokość kabiny – 2200 mm
- Wewnętrzna szerokość kabiny – 1400 mm
- Wewnętrzna głębokość kabiny – 2500 mm

2.5 Dźwig W4 – winda osobowa

- Udźwig normalny – 1800 kg
- Ilość osób – 24
- Prędkość nominalna – 1,00 m/s
- Wysokość podnoszenia – 16800 mm
- Ilość przystanków /drzwi - 5/5
- Ilość drzwi kabinowych – 1
- Szerokość drzwi – 1300 mm
- Wysokość drzwi – 2100 mm
- Wewnętrzna wysokość kabiny – 2200 mm

- Wewnętrzna szerokość kabiny – 1400 mm
- Wewnętrzna głębokość kabiny – 2500 mm

2.6 Dźwig W5 - winda osobowo-towarowa „brudna”

- Udźwig normalny – 1800 kg
- Ilość osób – 24
- Prędkość nominalna – 1,00 m/s
- Wysokość podnoszenia – 16800 mm
- Ilość przystanków /drzwi - 5/5
- Ilość drzwi kabinowych – 1
- Szerokość drzwi – 1300 mm
- Wysokość drzwi – 2100 mm
- Wewnętrzna wysokość kabiny – 2200 mm
- Wewnętrzna szerokość kabiny – 1400 mm
- Wewnętrzna głębokość kabiny – 2700 mm

2.7 Dźwig W6 – winda przelotowa do wywozu odpadów i odbioru zwłok

- Udźwig normalny – 1800 kg
- Ilość osób – 24
- Prędkość nominalna – 1,00 m/s
- Wysokość podnoszenia – 2800 mm
- Ilość przystanków /drzwi – 2/2
- Ilość drzwi kabinowych – 2
- Szerokość drzwi – 1300 mm
- Wysokość drzwi – 2100 mm
- Wewnętrzna wysokość kabiny – 2200 mm
- Wewnętrzna szerokość kabiny – 1400 mm
- Wewnętrzna głębokość kabiny – 2400 mm

2.8 Dźwig W7 – winda osobowa

- Udźwig normalny – 1800 kg
- Ilość osób – 24
- Prędkość nominalna – 1,00 m/s
- Wysokość podnoszenia – 16800 mm
- Ilość przystanków /drzwi - 5/5
- Ilość drzwi kabinowych – 1
- Szerokość drzwi – 1300 mm
- Wysokość drzwi – 2300 mm
- Wewnętrzna wysokość kabiny – 2400 mm
- Wewnętrzna szerokość kabiny – 1400 mm
- Wewnętrzna głębokość kabiny – 2500 mm

2.9 Dźwig W8 – winda pożarowa

- Udźwig normalny – 1800 kg
- Ilość osób – 24

- Prędkość nominalna – 1,00 m/s
- Wysokość podnoszenia – 16800 mm
- Ilość przystanków /drzwi - 5/5
- Ilość drzwi kabinowych – 1
- Szerokość drzwi – 1300 mm
- Wysokość drzwi – 2100 mm
- Wewnętrzna wysokość kabiny – 2200 mm
- Wewnętrzna szerokość kabiny – 1400 mm
- Wewnętrzna głębokość kabiny – 2500 mm

2.10 Dźwig W9 – winda osobowa

- Udźwig normalny – 1800 kg
- Ilość osób – 24
- Prędkość nominalna – 1,00 m/s
- Wysokość podnoszenia – 4200 mm
- Ilość przystanków /drzwi - 2/2
- Ilość drzwi kabinowych – 1
- Szerokość drzwi – 1300 mm
- Wysokość drzwi – 2100 mm
- Wewnętrzna wysokość kabiny – 2200 mm
- Wewnętrzna szerokość kabiny – 1400 mm
- Wewnętrzna głębokość kabiny – 2500 mm

2.11 Dźwig W10 – winda osobowa

- Udźwig normalny – 1800 kg
- Ilość osób – 24
- Prędkość nominalna – 1,00 m/s
- Wysokość podnoszenia – 4200 mm
- Ilość przystanków /drzwi - 2/2
- Ilość drzwi kabinowych – 1
- Szerokość drzwi – 1300 mm
- Wysokość drzwi – 2100 mm
- Wewnętrzna wysokość kabiny – 2200 mm
- Wewnętrzna szerokość kabiny – 1400 mm
- Wewnętrzna głębokość kabiny – 2500 mm

2.12 Wykończenie i wyposażenie

Windy osobowo-towarowe W1, W5, W7:

- Ściany ze stali nierdzewnej szczotkowanej.
- Podłoga winylowa. Próbkę kolorystyczną materiału należy przedstawić do akceptacji.
- Listwy przypodłogowe ze stali nierdzewnej szczotkowanej.
- Poręcz stalowa okrągła z zaokrąglonymi zakończeniami na 2 dłuższych ścianach.
- Lustro na tylnej ścianie na częściowej szerokości i częściowej wysokości.

- Panel dyspozycji w kabinie na pełno wysokość kabiny z przewijanym wyświetlaczem matrycowym. Panel zlicowany ze ścianami kabiny. Obudowa ze stali nierdzewnej szczotkowanej. Przycisk przystanku podstawowego oznakowany zielonym pierścieniem. Przycisk zamykania drzwi. Przycisk otwierania drzwi.
- Drzwi dwupanelowe teleskopowe ze stali nierdzewnej szczotkowanej.
- Drzwi przystankowe ze standardową ramą. Panel z sygnalizacją przystankową i kaseta wezwań zintegrowane z ramą.

Windy osobowe W2,W3, W4, W9, W10:

- Ściany ze stali nierdzewnej szczotkowanej.
- Podłoga winylowa. Próbkę kolorystyczną materiału należy przedstawić do akceptacji.
- Listwy przypodłogowe ze stali nierdzewnej szczotkowanej.
- Poręcz stalowa okrągła z zaokrąglonymi zakończeniami na 3 ścianach.
- Lustro na tylnej ścianie na całej szerokości i częściowej wysokości.
- Panel dyspozycji w kabinie na pełno wysokość kabiny z przewijanym wyświetlaczem matrycowym. Panel zlicowany ze ścianami kabiny. Obudowa ze stali nierdzewnej szczotkowanej. Przycisk przystanku podstawowego oznakowany zielonym pierścieniem. Przycisk zamykania drzwi. Przycisk otwierania drzwi.
- Drzwi dwupanelowe teleskopowe ze stali nierdzewnej szczotkowanej.
- Drzwi przystankowe ze standardową ramą. Panel z sygnalizacją przystankową i kaseta wezwań zintegrowane z ramą.

Winda przelotowa W6:

- Ściany ze stali nierdzewnej szczotkowanej.
- Podłoga winylowa. Próbkę kolorystyczną materiału należy przedstawić do akceptacji.
- Listwy przypodłogowe ze stali nierdzewnej szczotkowanej.
- Poręcz stalowa okrągła z zaokrąglonymi zakończeniami na 2 dłuższych ścianach.
- Panel dyspozycji w kabinie na pełno wysokość kabiny z przewijanym wyświetlaczem matrycowym. Panel zlicowany ze ścianami kabiny. Obudowa ze stali nierdzewnej szczotkowanej. Przycisk przystanku podstawowego oznakowany zielonym pierścieniem. Przycisk zamykania drzwi. Przycisk otwierania drzwi.
- Drzwi dwupanelowe teleskopowe ze stali nierdzewnej szczotkowanej.
- Drzwi przystankowe ze standardową ramą. Panel z sygnalizacją przystankową i kaseta wezwań zintegrowane z ramą.

Winda pożarowa W8:

- Zgodnie z normą PN-EN 81-72 Dźwigi dla straży pożarnej.

Dodatkowo, należy przewidzieć:

- kontrolę dostępu dla wybranych wind oraz należy ją zintegrować z instalowanym na obiekcie systemem Czytniki kart należy zamontować na każdym piętrze pod panelem/kasetą windy
- dla każdej z wind należy przewidzieć kamerę. Kamera powinna być dostarczona razem z windą. Rozwiązanie musi być kompatybilne z systemem CCTV instalowanym na obiekcie

3 SPRZĘT

3.1 Wymagania ogólne

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podane w OST B-01 „Specyfikacja Ogólna”

3.2 Sprzęt do wykonania robót

Prace montażowe należy wykonać ręcznie przy użyciu drobnego sprzętu pomocniczego oraz wskazanego przez Producenta urządzenia i odpowiednich rusztowań, pomostów i drabin.

4 TRANSPORT

4.1 Wymagania ogólne

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w OST B-01 „Specyfikacja Ogólna”

4.2 Transport materiałów

Materiały należy transportować w warunkach zabezpieczających je przed uszkodzeniami w sposób zgodny z instrukcjami ich Producentów i zabezpieczony przed zawilgoceniem. Urządzenia dostarczyć w oryginalnym opakowaniu producenta bezpośrednio na miejsce montażu, na terenie hali transportować wózkami obsługiwanyymi ręcznie.

5 WYKONANIE ROBÓT

5.1 Wymagania ogólne

Ogólne zasady wykonania robót podano w OST B-01 „Specyfikacja Ogólna”

5.2 Warunki rozpoczęcia montażu

W celu zagwarantowania bezpieczeństwa pracowników oraz terminowości wykonania prac zgodnie z harmonogramem, przed przystąpieniem do montażu urządzeń należy spełnić następujące warunki:

1. Szyb dźwigu powinien być czysty i suchy.
2. Szyb powinien być zbudowany zgodnie z dokumentacją techniczną Producenta, a otwory szybu są zabezpieczone.
3. W górnej części szybu powinny być zamontowane haki montażowe.
4. Należy zapewnić jest dostęp do 3-fazowego źródła zasilania w pobliżu szybu.

5.3 Montaż dźwigów

Montaż poprzedzić sprawdzeniem tolerancji wykonania szybu windowego i zamontowania stałych kotew i haków do montażu urządzenia dźwigowego zgodnie z instrukcją Producenta.

Szyb dźwigu powinny być wykonane z materiałów niepylących lub być zabezpieczony powłoką niepylącą.

Zespoły napędowe dźwigu powinny być zamocowane w sposób uniemożliwiający przenoszenie się drgań na konstrukcję budynku. Maszynownia dźwigów powinna być wyposażona w urządzenia umożliwiające podnoszenie elementów instalacji dźwigowych. W szybach dźwigowych można umieszczać wyłącznie urządzenia i przewody związane z pracą i konserwacją dźwigu.

Szczegółowe wymagania, jakim powinny odpowiadać pomieszczenia maszynowni oraz szybu dźwigu, w tym nadszybia i podszybia, określają przepisy o dozorze technicznym.

6 KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1 Wymagania ogólne

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w OST B-01 „Specyfikacja Ogólna” pkt 6.

Wykonawca jest odpowiedzialny za pełną kontrolę jakości robót, materiałów i urządzeń. Wykonawca zapewni odpowiedni system i środki techniczne do kontroli jakości robót na terenie i poza placem budowy. Wszystkie badania i pomiary będą przeprowadzane zgodnie z wymaganiami Norm lub Aprobatach Technicznych przez jednostki posiadające odpowiednie uprawnienia i licencje.

Dostarczone na plac budowy materiałny należy kontrolować pod względem ich jakości. Zasady dokonywania takiej kontroli powinien ustalić kierownik budowy w porozumieniu z Inspektorem nadzoru. Kontrola jakości polega na sprawdzeniu, czy dostarczone materiały i wyroby mają zaświadczenia o jakości wystawione przez producenta oraz na sprawdzeniu właściwości technicznych dostarczonego wyrobu na podstawie tzw. badań doraźnych.

7 KONTROLA JAKOŚCI

7.1 Ogólne zasady kontroli jakości

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w OST B-01. „Specyfikacja Ogólna”

7.2 Kontrola jakości

Kontrola jakości prac obejmuje:

- ocenę jakości materiałów przed montażem, sprawdzenie kompletności dokumentów,
- brak uszkodzeń mechanicznych, rys, wgnieceń i trwałych zabrudzeń elementów dźwigu przed montażem i po montażu,
- odchylenia wymiarowe zamontowanych elementów urządzeń sprawdzić według danych Producenta,
- brak uszkodzeń elementów budynku stanowiących podłoże montażowe dla urządzeń w postaci ścian, stropów, schodów i balustrad,
- sprawdzenie działania urządzeń według parametrów producenta oraz według warunków wykonania robót określonych w niniejszej specyfikacji.

7.3 Ocena wyników badań

Wszystkie elementy robót, które wykazują odstępstwa od postanowień niniejszej SST powinny zostać rozebrane i ponownie wykonane na koszt Wykonawcy.

8 OBMIAR ROBÓT

8.1 Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w OST B-01. „Specyfikacja Ogólna”

8.2 Zasady obmiarowania

Jednostką obmiarową jest 1 kpl zamontowanego urządzenia.

9 ODBIÓR ROBÓT

9.1 Wymagania ogólne

Ogólne zasady odbioru robót podano w OST B-01. „Specyfikacja Ogólna”

9.2 Zgodność z dokumentacją projektową i specyfikacją techniczną

Odbiory należy przeprowadzać dla każdego dźwigu osobno. W protokole należy odnotować fakt wykonania poprawek, określając ich rodzaj i miejsce. Podstawą odbioru robót są badania obejmujące:

- sprawdzenie materiałów
- sprawdzenie warunków prowadzenia robót
- sprawdzenie prawidłowości wykonanych robót
- sprawdzenie poprawności działania urządzeń

Po odbiorze sporządza się protokół powykonawczy, który zawiera szczegółowy obmiar robót. W przypadku wystąpienia poprawek w protokole należy odnotować ten fakt z określeniem terminu ich wykonania.

9.3 Rodzaje odbiorów

Roboty związane z wykonaniem robót podlegają:

- odbiorowi przed wbudowaniem - na zgodność z aprobatą techniczną lub dokumentacją indywidualną w zakresie rozwiązania konstrukcyjnego, zastosowanych materiałów i jakości wykonania,
- robót zanikających i ulegających zakryciu - zamocowanie ościeżnic, uszczelnianie luzów
- odbiorowi wstępnemu po zamontowaniu - wbudowaniu urządzenia
- odbiorowi końcowemu
- odbiorowi pogwarancyjnemu

10 PODSTAWA PŁATNOŚCI

10.1 Wymagania ogólne

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w OST B-01. „Specyfikacja Ogólna”

10.2 Cena jednostki obmiarowej

Cena jednostkowa obejmuje:

- dostarczenie urządzenia na miejsce zamontowania
- przygotowanie stanowiska pracy
- montaż i demontaż rusztowania
- zamontowanie urządzenia dźwigowego w przygotowanym szybie windowym
- dopasowanie i wyregulowanie
- podłączenie do zasilania
- próby użytkowe i regulacje
- usunięcie zabrudzeń i naprawa uszkodzeń
- uporządkowanie stanowiska pracy
- odbior urządzenia przez UDT

11 PRZEPISY ZWIĄZANE

Jeżeli szczególne warunki wykonania robót przytoczone w Kontrakcie nie przewidują inaczej, Wykonawca zastosuje się w pełni do wymagań i zaleceń poniższych przepisów. Wykonawca nie będzie rościł żadnych kosztów związanych ze spełnieniem postanowień poniższych dokumentów.

1. PN-ISO 4190-6:1997 Dźwigi. Dźwigi osobowe instalowane w budynkach mieszkalnych. Planowanie i odbiór.
2. Zarządzenie prezesa UDT (Urzędu Dozoru technicznego) z dnia 24 listopada 1996 roku w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego dla dźwigów hydraulicznych: osobowych i towarowych.
3. Dyrektywa 95/16/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 29 czerwca 1995 r. w sprawie zbliżenia ustawodawstw Państw Członkowskich dotyczących dźwigów.
4. Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 8 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla dźwigów i ich elementów bezpieczeństwa (Dz. U. nr 263 poz. 2198).